

## RETO 3: RECUPERACIÓN DE DISOLVENTES

### SECTOR

Industria de la Construcción y materiales

### DESCRIPCIÓN DEL RETO

Simular el proceso óptimo de recuperación de disolventes de limpieza utilizados en Fabricación Cosentino

### ANTECEDENTES DEL RETO

Realizadas pruebas de laboratorio que muestran la viabilidad técnica de establecer un proceso de recuperación de disolventes de limpieza que permitan reutilizarlos en fábrica. **Objetivos:** 1. Demostrar Viabilidad técnica y económica en el escalado. Igualar capacidad de limpieza actual y no encarecer procesos actuales. 2. Operaciones eficientes energéticamente. 3. Proceso integrado en la forma de trabajo y en la gestión de residuos actual.

### POSIBLES ENFOQUES DEL PROYECTO QUE SERÍA RECOMENDABLE QUE SE DESARROLLASEN

Simulación a través de programas de Ingeniería Química tipo Hysys/Aspen u otros que permitan parametrizar el residuo a recuperar y definir con qué operaciones obtendríamos el óptimo recuperado.

- ✓ Se facilita visita explicativa.

## INCENTIVO

### PRÁCTICAS REMUNERADAS

**ASESORAMIENTO POR PARTE DE LA EMPRESA PARA DESARROLLAR LA IDEA**

Organiza:

Colaboran: