

## RETO 2: PAPEL IDEAL PARA PENSADO SILESTONE

### SECTOR

Piedra y construcción

### DESCRIPCIÓN DEL RETO

Proponer alternativas de papel ( tipo Kraft) de prensado en la Fabricación de Silestone

### ANTECEDENTES DEL RETO

Actualmente se utilizan diferentes tipos de papel de prensado en el proceso de fabricación de Silestone. Objetivos requeridos para validar papel de prensado: **1.** Que iguale o mejore las prestaciones actuales en la operación de prensado de masa Silestone. **2.** Que mejore coste **3.** Que tenga diferentes fuentes de suministro y mercado ( no riesgos de stock) **4.** Que mejore el impacto ambiental actual del papel actual.

### POSIBLES ENFOQUES DEL PROYECTO QUE SERÍA RECOMENDABLE QUE SE DESARROLLASEN

- Prospección mercado Papeles y fabricantes tipo Kraft utilizados en Industria Packaging Alimentos grasos o industriales con fluidos viscosos (resinas, pastas, aceites industriales etc.)
- Estudio de método de fabricación del papel actual con propuesta de mejoras alineadas con objetivos marcados.

 Se facilita visita explicativa

## INCENTIVO

**CON POSIBILIDAD DE PRÁCTICAS REMUNERADAS  
ASESORAMIENTO POR PARTE DE LA EMPRESA  
PARA DESARROLLAR LA IDEA**

Organiza:

Colaboran: